



ZEPPELIN Mobile Integrierte Wasseraufbereitung

ZEPPELIN MOBILE SYSTEME GmbH macht Räume beweglich:

Das System erlaubt es, chemie- und bakterienfreies Wasser hoch effizient und kostengünstig zu erzeugen. Verfahrensprinzip: Verdunstung.

Das System arbeitet ohne Chemikalien und erzeugt Frischwasser frei von Salzen, Bakterien und anderen Kontaminationen.

Modularität ist die Basis dieser Container Meerwasserentsalzungsanlage. Kleine Einheiten, die autonom betrieben werden können, lassen sich zu einem großen Ganzen zusammenschalten.

Abhängig von der zur Verfügung stehenden Wärmequelle werden so verschiedenste zu entsalzende Wassermengen generiert. Einzelne Entsalzungsmodule bilden den Kern des Systems und können in 20 oder 40 Fuß Containern verschaltet werden. Diese lassen sich wiederum variabel verschachteln und mobil an jedem Ort der Erde platzieren.

Optional können integrierte Energie- und Wärmeerzeuger so ausgelegt werden, dass sie zusätzlich zur Versorgung weiterer Systeme nutzbar sind.

ZEPPELIN Mobile Integrierte Wasseraufbereitung

Funktionsweise

Verdunstung ist der physikalische Vorgang bei dem Wasser vom flüssigen Zustand in den gasförmigen Aggregatzustand (Wasserdampf) übergeht und das bei Temperaturen unter dem Siedepunkt. Während in der Natur die Sonne für die Erwärmung des Meer-/Salzwassers sorgt, geschieht dies bei diesem System durch Nutzung verschiedenster Energieträger wie:

- regenerative Energien
(Solarthermie, Geothermie, Fotovoltaik, Windenergie)
- Abwärme aus vorhandenen industriellen Prozessen
- integrierte Erzeugung der benötigten Energie
(Generator, Heizungsanlage)

System - Highlights

Jede Art von Rohwasser, jede Art von Salzgehalt des Rohwassers, keine Chemikalien, keine korrosiven Materialien, flexible Abwärmennutzung >70°C, niedrige elektrische Energie, keine hohen Pumpdrücke, geringe Wartung

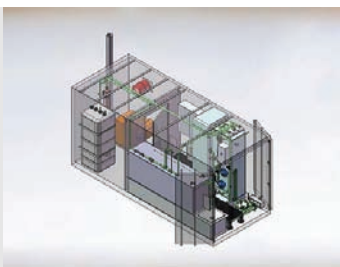


Technische Daten und Ausstattung

Rohwasser	Meerwasser, Oberflächenwasser, Brunnenwasser, Brackwasser
Einsatzgebiete	Private Wasserversorgung, kommunale Wasserversorgung
Leistung	Je Entsalzungsmodul: 5 m ³ Trinkwasser pro Tag
Ausstattung und Lieferumfang	(je nach Anlagenkonfiguration) - ISO Container - Entsalzungsmodule, Steuerung, Rohwasserförderung - Generator integriert, Heizung integriert - optionales Zubehör: Trinkwassertank, Trinkwasserverteiler, Schlauchmaterial, Armaturen - fertig montiert, betriebsbereit

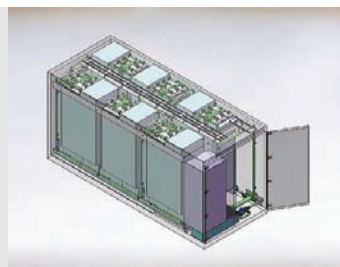
Technische Änderungen und Ausführungen vorbehalten

Produktbeispiele



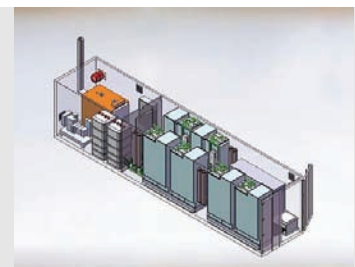
Komplettsystem „Basis“
(Generator integriert, Heizung integriert)

Leistung: 5 m³ Trinkwasser pro Tag



Wasseraufbereitung „Basis“
(Abwärmennutzung z.B. aus industriellen Prozessen)

Leistung: 30 m³ Trinkwasser pro Tag



Komplettsystem „Plus“
(Generator integriert, Heizung integriert)

Leistung: 30 m³ Trinkwasser pro Tag